

### ■ KRAFTSTOFFVERSORUNG

# Billiger tanken im eigenen Hof

Nicht nur große Fuhrunternehmen, auch viele Bauunternehmen wissen die Vorteile einer eigenen Tankstelle zu schätzen. Lässt sich doch neben der Weg/Zeitersparnis mit dem Einkauf von Großmengen generell ein günstiger Kraftstoffpreis erzielen und zudem in Niedrigpreisphasen ein günstiger Vorrat „einlagern“. Preisabschläge bis zu 5 Cent je Liter Diesel-Kraftstoff bei einer Abnahmemenge von 10.000 l drin. Bei der zulässigen Höchstmenge von 40.000 l Lagervolumen kommt man pro Jahr auf 2.000 Euro Ersparnis, dafür muss die Eigenverbrauchstankanlage aber u. a. den Bestimmungen des Bundesbodenschutzgesetzes, des Wasserhaushaltsgesetzes und der Anlagenverordnung der Bundesländer entsprechen. Anderenfalls riskiert man nicht nur gravierende Umweltschäden, sondern auch hohe Beseitigungskosten und Bußgelder.

Durch zahlreiche gesetzliche Auflagen ist die eigene stationäre Tankanlage allerdings eine sehr teure Investition, der aber im Rahmen der geltenden Vorschriften Lösungen gegenüberstehen,

die in der Anschaffung und Wartung wesentlich wirtschaftlicher sind. Ein vorschriftsmäßiger stationärer Betankungsplatz mit Betonboden und Ölabscheider kostet über 12.000 Euro, dazu Reinigungs- und Prüfarbeiten von ca. 1.400 Euro jährlich.

Mit Anschaffungskosten von nur 7.600 Euro und laufende Kosten von 100 Euro jährlich bewerben dagegen die Rietbergwerke ihr neues flexibles Tanksystem, das natürlich alle gesetzlichen Bestimmungen erfüllt. Wirtschaftlichkeit bei der Selbstbetankung sei damit auch in einem kleineren Fuhrpark möglich, erklärt der Hersteller: Ohne Baumaßnahmen ist die Betankungsplattform schnell betriebsbereit, bei Standortwechseln leicht zu demontieren und in Verbindung mit einem Lagerbehälter als komplette Betankungsanlage für alle Baumaschinen und Fahrzeuge mit bis zu 6,5 Tonnen Radlast nutzbar.

Das flexible Betankungssystem eignet sich besonders für den Einsatz im Freien. Während der Betriebsruhe wird die 2,5 m × 5,0 m große Plattform mit einem Deckel geschlossen, der beim Tankvorgang als Spritzschutz dient. Die Fahrzeuge stehen dabei auf Gitterrosten in vier verzinkten Auffangwannen mit jeweils ca. 210 l Auffangvolumen. Die Zulassung durch das deutsche Institut für



**Tankstelle geschlossen:** Die Spritzschutzwände schützen während der Betriebspausen die vier Auffangwannen vor Niederschlag.



Bautechnik liegt vor, zudem werden die neuesten Vorschriften des DVWK für die Befüllung von Lagerbehältern erfüllt.

### Kontakt:

Rietbergwerke GmbH & Co. KG,  
33397 Rietberg, Telefon 0 52 44/9 83-0,  
Fax 0 52 44/9 83-2 01,

### ■ WERKSTATTEINRICHTUNG

## Kräftig drücken mit der Hand



**Kräftiger Händedruck:** Per Handpumpe (oder auch Elektropumpe) entwickelt die neue Werkbankpresse 10 t Presskraft. Das genügt, um Lager aus- oder einzupressen.

Bei jeder Maschinenreparatur ist das Auseinander- oder Zusammenpressen von Komponenten tägliches Brot. Für den mobilen Reparatursatz mit dem Werkstattwagen auf der Baustelle sind handliche und leistungsfähige Geräte gefragt, wie sie Padima beispielsweise mit der neuen Plattenpresse SPM 010 entwickelt hat. Diese 10-t-Presse wird von einer Handpumpe versorgt und bietet maximal 140 mm Hub, um beispielsweise Lager oder Buchsen in Gehäuse einzupressen. Die Presse ist 75 kg schwer und besitzt 30 cm große Platten zur Aufnahme der Werkstücke.

### Kontakt:

Padima Maschinenbau GmbH,  
45549 Sprockhövel,  
Telefon 0 23 24/97 99-0,  
Fax 0 23 24/97 17 14, [www.padima.de](http://www.padima.de)